

COMPARATIVO ENTRE O ITEM PLEITEADO E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL			
Consulta Pública n	RES.GECEX Nº 150	Controle SDH	Contestante: ELETROS E CIEAM
PRODUTO PLEITEADO EX tarifário nº 17		PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE	
<p>NCM: 8527.21.00</p> <p>Descrição: (copiar / colar da consulta pública)</p> <p>Central multimídia destinada a veículos automotores, alimentada por fonte externa de energia, para recepção de rádio-fusão AM/FM, conexão com tela colorida capacitiva sensível ao toque de 6 a 12 polegadas, interface Bluetooth para audio streaming e handsfree, conexão USB, interface com câmera de ré, compatível com protocolos Android Auto e Apple CarPlay, interface com barramento CAN, compatível com arquiteturas eletroeletrônicas específicas, incluindo as mensagens de diagnóstico no barramento CAN e estratégias de proteção contra roubo.</p> <p>Imagem ou desenho esquemático</p>  <p>(copiar / colar o desenho que acompanha a consulta pública)</p> <p>Características técnicas Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Módulo eletrônico de rádio 2.Nova geração de módulo 3. Central multimídia com tamanho e formato próprio 4. Aplicação em painel de instrumento de veículo 5. Informações do catálogo 6. Módulo eletrônico de rádio (detalhes adicionais, vide texto considerado no item acima). <p>Processo de fabricação (copiar do catálogo que acompanha a consulta pública, se constar)</p> <p>Não informado no catálogo.</p>		<p>NCM: 8527.21.00</p> <p>Descrição: (não copiar do pleito - descrever o produto nacional equivalente)</p> <p>Central multimídia destinada a veículos automotores, alimentada por fonte externa de energia, para recepção de rádio-fusão AM/FM, conexão com tela colorida capacitiva sensível ao toque de 6 a 12 polegadas, interface Bluetooth para audio streaming e handsfree, conexão USB, interface com câmera de ré, compatível com protocolos Android Auto e Apple CarPlay, interface com barramento CAN, compatível com arquiteturas eletroeletrônicas específicas, incluindo as mensagens de diagnóstico no barramento CAN e estratégias de proteção contra roubo. Os Formato / stilo para a instalação dedicada ao cockpit de cada veículo, itens adaptáveis conforme demanda do cliente</p> <p>Imagem ou desenho esquemático</p>  <p>Características técnicas Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Conexão com tela colorida capacitiva de 6" a 12" 2.Módulo eletrônico de rádio 3.Nova geração de módulo 4. Central multimídia com tamanho e formato próprio 5. Aplicação em painel de instrumento de veículo <p>Processo de fabricação (descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</p> <p>1. RECEBIMENTO e ESTOCAGEM DOS INSUMOS Recebimento de todos os insumos utilizados no processo produtivo; Verificação quantitativa dos insumos recebidos; Estocagem no almoxarifado (Recebimento de materiais após análise se os mesmos atendem as especificações técnicas de produção pelo IQC (Qualidade de Entrada). Recebimento de todos os insumos necessários para fabricação do produto</p> <p>2. INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE ENTRADA (IQE) Análise se os mesmos atendem as especificações técnicas de produção; Devolução para estocagem no almoxarifado.</p> <p>3. GRAVAÇÃO DE MEMÓRIAS Gravação de Software das PCB's.</p> <p>4. MONTAGEM DAS PLACAS DE CIRCUITO IMPRESSO Montagem automática de placa de circuito impresso com componentes eletrônicos convencionais de chips (resistores, capacitores,transistores, diodos, bobinas, circuito integrado, indutor, conector USB etc); Complementação manual: Capacitores,Bobinas,Conectores,IC Amplificador Aplicação resina de resina epoxi (Underfill) preencher o espaço vazio entre a placa e o componente para evitar vibrações e deslocamento do componente. Revisão dos componentes; Soldagem de componentes; Soldagem de componentes com máquina de solda; Revisão de solda; Inspeção e ajustes através de Jigs de Teste</p> <p>5. PREPARAÇÃO DO MÓDULO LCD FRONTAL Remover a proteção da fita de LCD FRONTAL; Montagem da TOUCH PANEL & LCD Teste final /Inspeção visual</p> <p>6. MONTAGEM DO PAINEL AUTO-RÁDIO Preparação do SHEET no case front Painel; Montagem da KEY PCB no front Painel; Fixação de parafuso na PCB front-Holder; Montagem LCD no case no front Painel; Montagem da PCB Main + Holder no case; Montagem conexão módulo na PCB Front; Montagem do Chassi + damper; Posicionamento e fixação do chassi no painel Assembly. Testes / Inspeccionar aparência.</p> <p>7. MONTAGEM FINAL DO AUTO RÁDIO Montagem da PCB Audio na Tampa Superior. Scan na etiqueta Número de Série; Fixação de parafuso (TAPITE) na PCB Áudio/Chassi. Montagem da PCB Main no Case Assembly (Chassi inferior) Aplicação pasta térmica (TIM - Material de Interface Térmica) Fixação de parafuso; Conexão do cabo (PCB Jack) Montagem do Case Assembly/cover (pré-montado) Acopla o Case sobre o Cover; Aplicação Pasta Térmica Acopla o Heat Sink (Item de Metal) na lateral do aparelho e fixa com parafuso; Acopla a Bracket (Item de Metal) nas laterais do parelho e fixa com parafuso. Preparação da Tampa Traseira Acoplar o Cover Back (tampa traseira) na parte traseira do aparelho e fixa com parafuso Montagem do painel frontal e conexões Acoplar o Painel no case / cover; Conexão dos cabos do painel nas PCBs Main/Audio;</p> <p>8. TESTE FUNCIONAL DO PRODUTO AUTO RÁDIO Teste do Aging; Teste de vibração; Teste Iluminação; Teste Wi Fi / Ethernet Teste de sintonia AM/FM; Teste de função USB-Cabo; Teste de função Bluetooth; Teste de função IPOD; Teste de função DID & GMALAN & Dark corrente (Vídeo Câmera) Reset de Fábrica Aplicação da Etiqueta do Produto</p> <p>9. EMBALAGEM Embalagem do Auto Rádio Aplicação da película protetora de plástico sobre o parelho; Posicionamento do aparelho da caixa BOX Master com Calço EPS; Posicionamento do Calço EPS SLIP sobre os aparelhos; Fechamento do conjunto com tampa de papelão; Aplicação do numero de série; Fechamento com fita adesiva. Inspeção visual.</p> <p>10. INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE SAÍDA (OQC) Teste amostral Teste detalhado de cliente</p> <p>Processo atende requisitos da norma IATF16949:2016 Certificação : DQS</p> <p>Aplicação no setor automotivo: Veículos automotores (passeio e utilitários) Central Multimídia com tamanho e formato para aplicação em painel de instrumentos do veículo (Cockpit)</p>	